

# NC Polaris®

## Brenn-, Plasma-, Laser- und Wasserstrahlschneiden

Bei allen Schneidbearbeitungen wie Brenn-, Plasma-, Laser- und Wasserstrahlschneiden werden 2D-Konturen aus unterschiedlichsten Materialien ausgeschnitten.

Mit AutoCAD oder Autodesk Mechanical Desktop (AMD) als CAD-Programm und NC Polaris als integriertes NC-Programmiersystem ist es möglich, NC-Programme für alle Schneidbearbeitungen völlig automatisch zu erstellen. Alle Aufgaben auf dem Weg zum fertigen Werkstück – von der Konstruktion bis zum Erzeugen des NC-Programms – werden in einer Programmoberfläche erledigt.

Die Wissensbasis von NC Polaris wurde in enger Abstimmung mit Anwendern weiterentwickelt und beinhaltet bereits eine Vielzahl von praxisnahen Bearbeitungsstrategien und garantiert so eine auf die Anforderungen in der Werkstatt optimal abgestimmte Funktionalität.

Oft sind die Maschinen mit verschiedenen Werkzeugköpfen für verschiedene Schneidverfahren ausgerüstet, und auch eine Kombination von Schneid- und Bohrbearbeitungen ist möglich. Für die Weiterverarbeitung werden häufig Markierungen für nachträgliches Biegen, Schweißen und Zusammenbau auf den ausgeschnittenen Teilen benötigt. All diese Besonderheiten sind in NC Polaris berücksichtigt.

In dieser Broschüre können wir leider nicht alle Funktionen von NC Polaris erläutern und so stellen wir Ihnen nur einige der speziellen Funktionalitäten vor.

```
N0001 P1234
N0002 G00 X8.387 Y30.978
N0003 M04
N0004 G45
N0005 G41 G01 X.572 Y.939
N0006 X-15.659 Y9.543
N0007 G02 X0. Y17.078 I5.204 J8.539
N0008 G01 X31.317 Y19.087
N0009 G03 X7.393 Y7.961 I-10.408 J17.078
N0010 G01 X3.49 Y6.815
N0011 X-2.314 Y1.185
N0012 X2.537 Y4.953
N0013 X2.314 Y-1.185
N0014 X3.062 Y5.978
N0015 G02 X17.801 Y0. I8.901 J-4.559
N0016 G01 X3.062 Y-5.978
N0017 X2.314 Y1.185
N0018 X2.537 Y-4.953
N0019 X-2.314 Y-1.185
N0020 X3.49 Y-6.815
N0021 G03 X7.393 Y-7.961 I17.801 J9.117
N0022 G01 X31.317 Y-19.087
N0023 G02 X0. Y-17.078 I-5.204 J-8.539
N0024 G01 X-31.317 Y-19.087
N0025 G03 X-7.393 Y-7.961 I10.408 J-17.078
N0026 G01 X-3.49 Y-6.815
N0027 X2.314 Y-1.185
N0028 X-2.537 Y-4.953
N0029 X-2.314 Y1.185
N0030 X-3.062 Y-5.978
N0031 G02 X-17.801 Y0. I-8.901 J4.559
N0032 G01 X-3.062 Y5.978
N0033 X-2.314 Y-1.185
N0034 X-2.537 Y4.953
N0035 X2.314 Y1.185
N0036 X-3.49 Y6.815
```

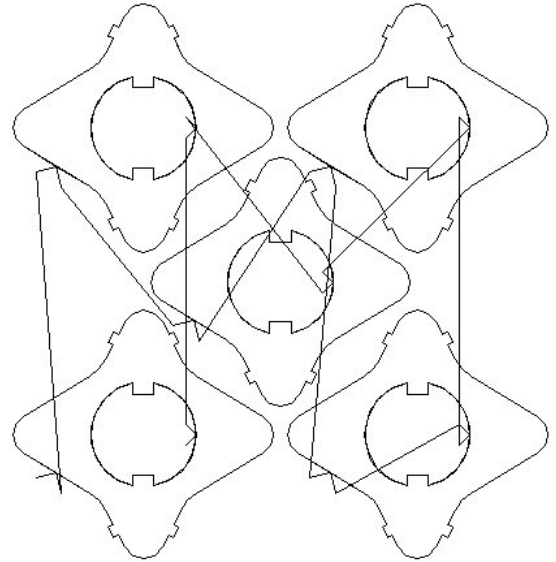


# Brenn-, Plasma-, Laser- und Wasserstrahlschneiden

## Vielseitig anzuwenden

In der Wissensbasis von NC Polaris finden Sie eine Vielzahl von bewährten Bearbeitungsstrategien für alle Schneidbearbeitungen. Nachdem Sie die für Ihren Anwendungsfall geeignete Strategie (Zyklus) ausgewählt haben, sind bereits alle erforderlichen Einstellungen angepaßt.

Sie wenden nur den Zyklus auf die gezeichneten Konturen an, und es werden automatisch die richtigen An- und Wegfahrmethoden benutzt, die Schnittrichtung festgelegt und die Breite der Schnittfuge berücksichtigt. Vorschübe und Schnittgeschwindigkeiten werden anhand der Materialdicke errechnet. Für geschachtelte Konturen existieren verschiedenste Sortiermöglichkeiten, so daß auch die Schneidreihenfolge für die gesamte Bearbeitung vollautomatisch erstellt wird. Dabei können Unterprogramme und maschinenabhängige Makros benutzt werden.



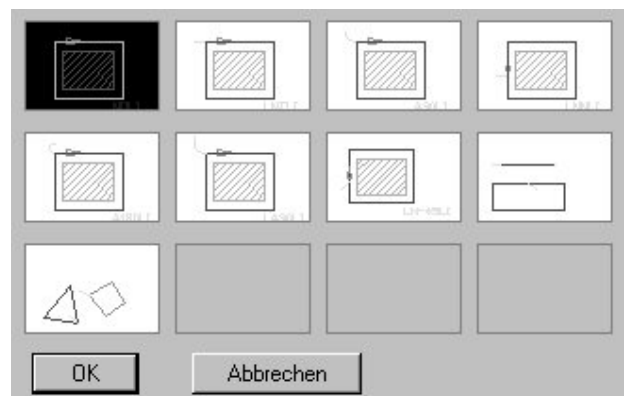
Sortierung der Werkzeugwege

## Flexibel anzupassen

Um auch individuelle Bearbeitungsanforderungen zu unterstützen, können alle Schnitteinstellungen komfortabel angepaßt werden. Alle Angaben zu

- Schnittfuge,
- Bearbeitungsseite und -richtung,
- Aussehen und Größe der An- und Wegfahrwege,
- Aufruf von Hilfsfunktionen,
- Verweilzeiten

werden in einer Dialogbox eingestellt.



Auswahl von An- und Wegfahrwegen

## Unbegrenzt zu erweitern

Von Ihnen erprobte Strategien und Einstellungen können in der Wissensbasis von NC Polaris abgespeichert und auf Knopfdruck auf andere Konturen angewendet werden. Für eine optimale Materialausnutzung kann das System mit dem NC Polaris Schachtelmodul erweitert werden.

Ihr freundlicher Fachhändler: